

CONCIERTOS DE BARRIO LA ESTACIÓN 2009

Banda Amigos de la Música de Dúrcal



Domingo 12 de julio de 2009
22,00 horas
Parque de La Estación

Dirige: Don Bartolomé Pérez Botello

PROGRAMA

- 1.- Nerva..... M.Rojas
- 2.- The Millennium Song..... K.Wlak
- 3.- Camino de RosasJ.Franco
- 4.- Pompa y Circunstancia E.Elgar
- 5.- Isla Cristina..... J.Vaquero
- 6.- The Tempest R.W.Smith
- 7.- La Higuera..... P.Bueno
- 8.- Concierto d'amore J.de Haan

Próximo concierto:

Jueves 30 de julio a las 22,00 horas en la Placeta de Almócita.