

**PROGRAMA DE ACTOS VERANO CULTURAL**  
**AYUNTAMIENTO DE DÚRCAL. Concejalía de Cultura**

*Viernes, 11 de julio*

22:00 h. **CONCIERTO DE LA BANDA "AMIGOS DE LA MÚSICA" EN EL DARRÓN**

*Sábado, 19 de julio*

20:30 h. **PRESENTACIÓN DEL LIBRO "TIEMPO DE RECUERDOS" DE FINA LÓPEZ MARTÍNEZ**

*Con la actuación de Juan Francisco Moreno Mora*

*Organiza: Asociación Cultural Almósita.*

*Viernes, 25 de julio*

22:00 h. **CONCIERTO DE LA BANDA "AMIGOS DE LA MÚSICA" EN PARQUE DE LA ESTACIÓN**

*Sábado, 26 de julio*

22:00 h. **VELADA BAILE CON EL GRUPO MUSICAL "GRANADA 3"**

En el Parque

Elección de Miss Verano (mayor de 55 años)

Organiza: Asociación de Mayores Evaristo Pérez.

*Sábado, 2 de agosto*

**IER CERTAMEN NACIONAL DE BANDAS DE MÚSICA "CIUDAD DE DÚRCAL"**

20:30 h. Pasacalles

21:30 h. Concierto en Plaza de España.

Banda Juvenil de Música "Cruz del Humilladero" de Málaga.

Corporació Musical de La Pobla de Vallbona (Valencia)

Banda de Música "Ntra. Sra. del Carmen"

Organiza y patrocina: Banda de Música "Ntra. Sra. del Carmen"

Colabora: Ayuntamiento de Dúrcal. Empresas de Dúrcal. S. B. "La Esperanza". Sacos Dúrcal.

*Domingo, 3 de agosto*

20:00 h. **TÍTERES: *La Isla encantada del río*. Autor: Paco López Martín.**

Representación a cargo de Zítora Teatro y música en directo a cargo de la Escuela Municipal de Música y Danza de Dúrcal (EMMD)

En el Parque de la Estación

Colabora: Asociación Cultural Almósita

*Viernes, 8 de agosto*

20: 00 h. **VISITA AL ESPECTACULO “EN LA MEMORIA DEL CANTE: 1.922.” A cargo del Ballet Flamenco de Andalucía.** Dirección artística: *Rafaela Carrasco*. Con la participación de *José Enrique Morente*. Actividad del Programa *Lorca y Granada en los Jardines del Generalife*

La visita a este espectáculo está organizada por la *Asociación de Mujeres Al-Sirat*.

(Los autobuses saldrán desde la parte de atrás del Parque - Calle Estación)

*Viernes, 22 de agosto.*

22:00 h. **CONCIERTO DE LA “BANDA AMIGOS DE LA MÚSICA”**

En las Escuelas de Almócita.

*Sábado, 23 de agosto*

22:00 h. **PREGÓN A CARGO DE LA ASOCIACIÓN “VALE”**

Parque de la Estación

*Domingo, 24 de agosto.*

20:00 h. **INAUGURACIÓN DE BALIN´ARTE**

Sala Municipal de Exposiciones “Manuel Puerta Molina” (Escuelas de Balina)

**La organización se reserva el derecho de modificar el siguiente programa de actividades si las circunstancias así lo aconsejan.**

**Más información en:**

**Casa de la Juventud de lunes a viernes de 16.30 a 20.30 h.**

**Teléfono 958 78 15 25 /casajuventud.durcal@gmail.com**